

Załącznik nr 9.3 do SIWZ Nr sprawy: 02/SZP/2019/P – Przetarg nieograniczony na zadanie pn.: „Budowa sieci kanalizacji sanitarnej w miejscowości Przylot, gmina Warka”.

Wypożyczenie przepompowni UZTs I-16

L.p.	Wymagane parametry techniczne
1	Wirowe odśrodkowe pompy zatapialne - 1 kpl. (1kpl.=2 szt.)
1.1	Pompa zatapialna wirowa o średnicy wylotu 65 mm, odśrodkowa do instalacji stacjonarnej, montowana na stopie sprzęgającej DN 65, opuszczana po dwóch prowadnicach rurowych
1.2	Wymagane parametry pompy: Q=4,7 l/s przy H=20,4 m; Q=14 l/s przy H=10 m; <i>Dołączyć kartę katalogową pompy wraz z charakterystyką pracy</i>
1.3	Pompa wyposażona w wirnik półotwarty symetryczny, samooczyszczający się, współpracujący z dyfuzorem wlotowym wyposażonym w rowek spiralny wspomagającym samooczyszczanie części hydraulicznej. Nie dopuszcza się wirników typu "Vortex". Pompa wyposażona w kabel o długości min. = 10 m
1.4	Pompa wyposażona w czujnik przecieku w komorze silnika
1.5	Wirnik pompy z możliwością pionowego przemieszczania w celu zapobiegania zatykaniu się pompy
1.6	Silnik indukcyjny asynchroniczny pompy wykonany ze stopniem ochrony IP 68, o klasie izolacji F (155°C) rodzajem pracy S1, do zasilania prądem zmiennym 3-fazowym, 400 V, 50 Hz, z wbudowanym w uzwojenia stojana czujnikiem termicznym odłączającym pompę od zasilania w przypadku przeciążenia, Czujniki termiczne powinny zadziałać od 125°C.
1.7	Moc znamionowa silnika pompy max P= 2,4 kW
1.8	Prędkość obrotowa silnika pompy 2600÷2800 obr/min
1.9	Dopuszczalna ilość uruchomień pompy w ciągu godziny co najmniej 15
1.10	Wał pompy wykonany ze stali nierdzewnej o właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych nie gorszych niż stal klasy 1.4057
1.11	Wał pompy łożyskowany w łożyskach tocznych niewymagający dodatkowego smarowania oraz regulacji
1.12	Uszczelnienia wału pompy za pomocą wysokiej jakości podwójnego uszczelnienia mechanicznego z pierścieniami uszczelnienia zewnętrznego wykonanymi z materiału o odporności antykorozyjnej na ścieki nie gorszej niż węglík wolframu i pracującymi niezależnie od kierunku obrotów.
1.13	Wirnik wykonany z żeliwa utwardzanego do min. 60 HRC
2	Stopy sprzęgające - 1 kpl. (1kpl.=2 szt.)
2.1	Stopy sprzęgające DN 65 do zamontowania na dnie pompowni
2.2	Stopy sprzęgające przystosowane do montażu prowadnic rurowych
2.3	Pompy i stopy sprzęgające pochodzące od jednego producenta
3	Zasuwy odcinające - 1 kpl. (1kpl.=2 szt.)
3.1	Zasuwa odcinająca DN 65
3.2	Zasuwa przeznaczona do ścieków komunalnych. <i>(Dołączyć kartę katalogową lub inny dokument potwierdzający przeznaczenie urządzenia dla instalacji kanalizacyjnych)</i>
4	Zawory zwrotne - 1 kpl. (1kpl.=2 szt.)
4.1	Zawór zwrotny kulowy DN 65, instalacja kołnierzowa, wykonanie żeliwno sferoidalne
4.2	Kula z aluminium nawulkanizowana gumą NBR
4.3	Zawór przeznaczony do ścieków komunalnych. <i>(Dołączyć kartę katalogową lub inny dokument potwierdzający przeznaczenie urządzenia dla instalacji kanalizacyjnych)</i>
5	Orurowanie pompowni i wyposażenie - 1 komplet
5.1	System orurowania w pompowni DN 65 wykonany z stali nierdzewnej min. 1.4301, w tym kolektor z 1 wyjściem przygotowanym do podłączenia rurociągu tłocznego PE100 SDR17 Dz75
5.2	Deflektor na rurze dopływowej ze stali nierdzewnej zapobiegający napływowi ścieków bezpośrednio na pompy
5.3	Drabinka żłazowa z stali nierdzewnej min. 1.4301
5.4	Połączenia kołnierzowe aluminiowe

5.5	Prowadnice do pomp wykonane z stali nierdzewnej min 1.4301 i długości dostosowanej do UZT wg projektu
5.6	Uchwyty do prowadnic umożliwiające zamocowanie prowadnic w sposób zapobiegający ich przemieszczaniu
5.7	Łańcuchy do pomp z ogniwami pośrednimi ze stali nierdzewnej 1.4404 o długości min.5m. Łańcuchy powinny posiadać raport z badania wykonanego zgodnie z normami: WG EN818-1/3/5, WG EN 1677-6, WG EN 10204
5.8	Szakele ze stali nierdzewnej min. 1.4404
6	System sterowania pracą pomp - 1 komplet
6.1	Szafa zasilająco-sterownicza IP65 wykonana z poliestru wzmacnianego włóknem szklanym, z płytą montażową, z drzwiami podwójnymi – zewnętrzna obudowa zamykana na zamek patentowy, drzwi wewnętrzne do zamontowania aparatury sygnalizacyjnej, przystosowana dla pracy 2-ch pomp
6.2	Szafa sterownicza powinna posiadać deklarację zgodności <i>(Dołączyć deklarację zgodności szafy sterowniczej)</i>
6.3	Szafka AKPiA wyposażona będzie w wyłącznik główny i w gniazdo 230V
6.4	Sterownik PLC z zintegrowanym panelem operatorskim
6.5	Kontrola poziomu ścieków za pomocą 1 sondy hydrostat. i dwóch sygnalizatorów pływakowych
6.6	Naprzemienna praca pomp w celu zapewnienia równomiernego ich zużycia
6.7	Równoczesna praca dwóch pomp przy szczytowych napływach ścieków
6.8	Możliwość ręcznego załączania i wyłączania pomp w celach kontrolno-serwisowych
6.9	Układ sterowania z przełącznikiem monitorującym czujnik przecieku oraz przegrzanie pompy
6.10	Szafa zasilająco-sterownicza pompowni wyposażona w programowalny sterownik realizujący funkcję usuwania kożucha poprzez wydłużanie pracy pompy do momentu zassania przez nią powietrza <i>(Dołączyć kartę katalogową sterownika)</i>
6.11	Producent systemu usuwania kożucha tożsamy z producentem pomp w pompowni
6.12	Ilość cykli usuwania kożucha (cykli czyszczących) - do 40 cykli na dobę. Ilość cykli/dobę regulowana potencjometrem

Zastosowane urządzenia mają spełniać w/w wymagania